

METALLTECHNIK

Hauptmodul: Maschinenbautechnik

LEHRZEIT 3 ½ Jahre

(4 Jahre bei Absolvierung eines weiteren Hauptmoduls oder eines Spezialmoduls)

Die Ausbildung in diesem Lehrberuf besteht aus einem **Grundmodul** (Dauer: 2 Jahre) und dem **Hauptmodul Maschinenbautechnik** (Dauer: 1 ½ Jahre).

Zusätzlich kann entweder ein weiteres Hauptmodul (Dauer ½ Jahr) – Fahrzeugbautechnik, Metallbau- und Blechtechnik, Stahlbautechnik, Schmiedetechnik, Werkzeugbautechnik, Schweißtechnik, Zerspaltungstechnik - oder eines der folgenden Spezialmodule (Dauer: ½ Jahr) - Automatisierungstechnik, Designtechnik, Konstruktionstechnik, Prozess- und Fertigungstechnik - absolviert werden, wodurch sich die Lehrzeit auf 4 Jahre verlängert. Es sind nicht alle Haupt- und Spezialmodule untereinander kombinierbar.

DEINE TÄTIGKEITEN UND AUFGABENBEREICHE

Als MetalltechnikerIn für Maschinenbautechnik bist du mit der Herstellung von Maschinenteilen sowie mit dem Zusammenbau, der Aufstellung, der Inbetriebnahme, der Wartung und der Reparatur von Maschinen und Anlagen befasst. Du fertigst, wartest und reparierst z.B. Spezialmaschinen für verschiedene Fertigungszweige (Papier-, Textil-, Nahrungsmittelverarbeitung usw.), Werkzeugmaschinen, Landmaschinen und landwirtschaftliche Geräte, teilweise auch Einrichtungen wie z.B. Montagebühnen, Hebe- und Transportvorrichtungen, Aufzüge usw.

- Herstellen von einschlägigen Werkstücken unter Berücksichtigung der Passungsnormen
- Drehen, Fräsen
- Einfaches Programmieren und Bedienen von rechnergestützten (CNC-)Werkzeugmaschinen
- Gasschmelz-, Elektro- und Schutzgasschweißen
- Mechanische Teile bearbeiten, mechanische Baugruppen und Komponenten zusammenbauen
- Maschinen und Anlagen zusammenbauen, montieren, prüfen und inbetriebnehmen
- Ersatzteile und Maschinenbauelemente herstellen und einbauen
- Bauelemente zu Baugruppen der Pneumatik und Hydraulik zusammenbauen und verbinden
- Zusammenbauen und Prüfen von elektrotechnischen Bauteilen der Steuerungstechnik
- Zusammenbauen, Zerlegen und Instandsetzen von Maschinen und Geräten, in Verbindung mit mechanischen, pneumatischen und hydraulischen Systemen
- Fehler, Mängel und Störungen an Anlagen und Maschinen aufsuchen, eingrenzen und beseitigen
- Instandhalten, Überwachen und Warten von Produktionsanlagen

ANFORDERUNGEN

KÖRPERLICHE
ANFORDERUNG

Gutes Sehvermögen

SACHKOMPETENZ

Fingerfertigkeit • Genauigkeit • Handwerkliche Geschicklichkeit • Konzentrationsfähigkeit • Technisches Verständnis

SOZIALKOMPETENZ

Teamfähigkeit

SELBSTKOMPETENZ

Sorgfältigkeit